

# FEIDER

MACHINES - OUTILS

## F550WW3P : Touret à meuler Triphasé – Corindon gris et corindon blanc



### F. TOURET A MEULER




MISE EN GARDE : Ne pas utiliser l'appareil sans lire la notice d'instruction.

WARNING : Do not attempt to operate this tool until you have read thoroughly and understand completely all instructions, safety rules, etc. contained in this manual.



## TABLE DES MATIERES

1. Caractéristiques techniques : .....	Page 3
2 . Instructions de sécurité : .....	Pages 3 – 5
3 . Recommandations de sécurité pour l'emploi des produits abrasifs : .....	Pages 5 – 7
4 . Alimentation : .....	Page 7
5 . Déballage : .....	Page 7
6 . Montage et installation : .....	Page 8
a) Outils nécessaires au montage complet du touret	
b) Montage des pares étincelles	
c) Montage des porte-outils	
7 - Mise en route et utilisation : .....	Page 9
a) Mise en route	
b) Utilisation	
c) Accessoires	
8 - Entretien : .....	Page 10
a) Changements des meules	
b) Entretien général	
9 – Solutions aux problèmes courants : .....	Page 11
10 – Vue éclatée : .....	Page 12
11 – Déclaration de conformité  : .....	Page 13

Nous vous remercions de nous avoir préférés dans le choix de ce produit.

**ATTENTION ! Avant d'employer cet outil électrique, lisez et appliquez attentivement les normes de sécurité et les instructions suivantes :**

*Avant de commencer votre travail, assurez-vous de savoir arrêter la machine. L'emploi incorrect de la machine peut provoquer de graves blessures.*

Conservez soigneusement et gardez à portée de la main ces instructions de façon à pouvoir les consulter en cas de nécessité.

**ATTENTION :** *Le fabricant se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques sans préavis.*

*Manufacturer reserves the right to change specifications without notice.*

*Photos et schémas non contractuels. Fournis à titre indicatifs.*

*Made in P.R.C*

*Année de fabrication : 2006*

## 1 - Caractéristiques Techniques

Techniques		Description	
Caractéristiques	Valeurs	N°	Parties
Alimentation	400V ~ 50Hz (Triphasé)	1	Pare-étincelles à champ élargi
Puissance	550 W - ¾ CV	2	Portes outils
Vitesse à vide	2840 /min	3	Pare-étincelles à champ élargi
Meule corindon gris A36	Ø 200x 25 x 15.9 mm	4	Eclairage intégré
Meule corindon blanc A60	Ø 200x 25 x 15.9 mm	5	Meule corindon gris A36 – Ø 200 mm
Eclairage intégré	12 V – 10 W	6	Meule corindon blanc A 60 – Ø 200 mm
Classe d'isolation	Classe I	7	Interrupteur à arrêt coup de poing
Température d'utilisation	entre 10°C et 30°C	8	Bac de refroidissement d'outils



Les équipements électriques et électroniques font l'objet d'une collecte sélective.



En application de la directive DEEE concernant l'environnement, il est interdit d'éliminer les appareils électriques ou électroniques usagés dans la nature ou une simple décharge publique. Il est demandé de les porter dans un dépôt prévu à cet effet pour le recyclage.



Portez des lunettes de sécurité, des protections auditives, un masque anti-poussières et des gants de protection.

## 2 - Instructions de sécurité



**MISE EN GARDE !** Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, il est recommandé de toujours respecter les précautions de sécurité de base, y compris la précaution suivante :

Lire toutes les instructions contenues dans ce manuel avant d'essayer de mettre en fonctionnement la scie. Conserver le présent manuel et le relire à chaque fois qu'il est nécessaire.

### 1 - Garder l'aire de travail propre :

Des aires de travail et des établis encombrés sont sources de blessures.

### 2 - Tenir compte de l'environnement de l'aire de travail :

Ne pas exposer les outils à la pluie. Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Garder l'aire de travail bien éclairée. Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.

### 3 - Protection contre les chocs électriques :

Eviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre (par exemple tuyaux, radiateurs, tables de cuisson, réfrigérateurs)

### 4 - Garder les enfants et autres personnes éloignés :

Ne pas laisser les spectateurs toucher l'outil ou son câble d'alimentation ou la rallonge. Il est recommandé de maintenir tous les spectateurs éloignés de l'aire de travail.

### 5 - Ranger les outils en état de repos :

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs, de les placer hors de la portée des enfants, soit en hauteur soit sous clef.

### 6 - Ne pas forcer sur l'outil :

L'outil travaillera mieux et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il est prévu.

### **7 - Utiliser l'outil approprié :**

Ne pas forcer des outils ou accessoires légers à effectuer des travaux normalement réalisés avec des outils plus lourds. Ne pas utiliser des outils pour des travaux non prévus ; par exemple, ne pas utiliser des scies circulaires pour couper des branches.

### **8 - S'habiller correctement :**

Ne pas porter des vêtements amples ou des bijoux, ils peuvent être happés par des parties en mouvement. Des gants de caoutchouc et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour des travaux extérieurs. Porter une coiffe de protection pour maintenir les cheveux longs.

### **9 - Utiliser des équipements de protection individuelle, portant le marquage CE**

Lors de toute utilisation de votre machine, l'usage d'équipements de protection individuelle est obligatoire : gants, casque de protection auditive, lunette de protection oculaire, masque de protection respiratoire, chaussures de sécurité...

### **10 - Raccorder l'équipement d'évacuation des poussières :**

Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'équipements de ramassage et d'évacuation des poussières, s'assurer que ceux-ci sont raccordés et correctement utilisés.

### **11 - Ne pas endommager le câble d'alimentation :**

Ne jamais tirer sur le câble pour l'enlever de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et des arêtes tranchantes.

### **12 - Ne pas présumer de ses forces :**

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

### **13 - Entretenir les outils avec soin :**

Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure et plus sûre performance. Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. Vérifier périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, le faire remplacer par un réparateur agréé. Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées. Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de graisse et d'huile.

### **14 - Déconnecter les outils :**

Quand ils ne sont pas utilisés, avant un entretien et pour changer les accessoires tels que lames, forets et couteaux.

### **15 - Retirer les clés de réglage :**

Prendre l'habitude de vérifier que les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.

### **16 - Éviter les démarrages intempestifs :**

S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher la prise de courant.

### **17 - Utiliser des rallonges d'extérieur :**

Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, n'utiliser que des rallonges conçues et prévues pour une utilisation extérieure.

### **18 - Rester vigilant :**

Surveiller ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens. Ne pas faire fonctionner l'outil quand on est fatigué.

### **19 - Vérifier les pièces endommagées :**

Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de le vérifier soigneusement pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction. Vérifier l'alignement des pièces en mouvement, la fixation des pièces en mouvement, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil. Sauf indications contraires dans les instructions, il est recommandé de faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, un protecteur ou toute autre pièce endommagée. Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.

### **20 - Avertissement :**

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux recommandés dans les instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

### **21 - Faire réparer l'outil par du personnel qualifié :**

Le présent outil électrique est conforme aux règles de sécurité appropriées. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par du personnel qualifié, en utilisant des pièces détachées d'origine ; autrement, il peut en résulter un danger considérable pour l'utilisateur.

### **22 - Ne pas négliger l'entretien de l'outil :**

C'est le seul moyen d'en garantir l'efficacité. Observer les indications concernant le graissage de l'outil et remplacer régulièrement les pièces usagées.

### **Instructions complémentaires de sécurité**

- Ne pas utiliser des meules endommagées ou des meules qui n'ont pas été dressées.
- Seules les meules recommandées par le fabricant ou ayant une vitesse de fonctionnement supérieure ou égale à la vitesse indiquée sur le touret à meuler sont autorisées et de dimensions identiques.
- Ne pas usiner de matériaux de type bois, plomb ou métal mou qui risqueraient d'encrasser les meules.
- Ne pas pousser trop fortement les ustensiles à affûter contre la meule.
- Refroidir régulièrement les ustensiles à affûter dans de l'eau. Faire attention à ne pas vous brûler.
- Ne meulez jamais sans carters de protection
- Le niveau de pression acoustique de ce produit en condition normalisée est : **LpA = No load 82.2 dB(A) / Full load 94.2 dB(A)**
- Le niveau de puissance acoustique de ce produit en condition normalisée est : **LwA = No load 75.5 dB(A) / Full load 88.5 dB(A)**

### **RECOMMANDATIONS DE SECURITE POUR L'EMPLOI DES PRODUITS ABRASIFS**

- Des produits abrasifs mal utilisés peuvent être très dangereux.
- Suivre les instructions du fournisseur du produit abrasif et du fabricant de la machine.
- S'assurer que le produit abrasif est adapté à l'usage envisagé. Examiner tous les produits avant montage pour déceler des dommages ou défauts éventuels.
- Respecter les procédures recommandées pour la manutention et le stockage des produits abrasifs.

### **Connaître les risques pouvant résulter de l'utilisation des produits abrasifs et prendre les précautions correspondantes :**

- Contact corporel avec le produit abrasif en fonctionnement.
- Blessure causée par la rupture d'un produit abrasif en cours d'utilisation.
- Débris de meulage, étincelles, fumées et poussières générés par l'abrasion.
- Bruit.
- Vibrations

→ Par précautions, toujours utiliser les protections personnelles.

Ne jamais utiliser une machine en mauvais état ou comportant des pièces défectueuses.

### **PRECAUTIONS CONTRE LES RISQUES POSSIBLES**

#### **1 – Le bruit :**

- Une protection auditive conforme à la Norme EN352 est recommandée pour tout travail avec pièce ou machine tenue à la main, quel que soit le niveau de bruit.
- S'assurer que le produit abrasif est bien adapté à l'opération. Un abrasif mal choisi peut produire un bruit excessif.

#### **2 – La vibration :**

- Les opérations où la pièce ou la machine sont tenues à la main peuvent entraîner des troubles physiques causés par les vibrations.
- Des mesures doivent être prises si des picotements, fourmillements ou engourdissements apparaissent après 10 minutes de travail continu.
- Ces effets sont aggravés par temps froid, il faut alors tenir les mains au chaud et les dégourdir, ainsi que les doigts, régulièrement. Employer des machines modernes à faible niveau de vibrations.
- Maintenir les machines en bon état. Arrêter le travail et vérifier la machine si des vibrations excessives apparaissent.
- Utiliser des produits abrasifs de bonne qualité et veiller à les garder en bon état durant toute leur durée de vie.
- Veiller à utiliser des flasques de montage et des plateaux supports en bon état, les remplacer quand ils sont usés ou déformés.
- Ne pas crispier exagérément les mains sur la pièce ou la machine et ne pas exercer une pression excessive sur le produit abrasif.
- Éviter de travailler trop longtemps sans interruptions avec un produit abrasif.
- Employer un produit abrasif bien adapté, un abrasif mal choisi peut produire des vibrations excessives.
- Ne pas négliger les conséquences physiques des vibrations, demander un avis médical.

## ELIMINATION DES ABRASIFS

- Les produits abrasifs utilisés ou défectueux doivent être éliminés en respectant les règlements locaux ou nationaux.
- Des informations complémentaires figurent dans les Fiches de Données de Sécurité mises à disposition par le fournisseur.
- Ne pas oublier que le produit abrasif usé peut avoir été contaminé par le matériau travaillé ou d'autres éléments de l'opération.
- Les produits abrasifs rejetés doivent être mis hors d'usage pour empêcher tout réemploi en cas de récupération dans les déchets

### **3 - Contact corporel avec un produit abrasif en fonctionnement :**

- Bien se préparer avant d'utiliser un produit abrasif. Attacher les cheveux longs en arrière et ne pas porter de vêtements flottants, cravates ou bijoux.
- Empêcher une mise en marche accidentelle de la machine lors du montage ou du changement de l'abrasif. Déconnecter les machines de leur alimentation si nécessaire.
- Ne jamais enlever les protecteurs des machines. S'assurer qu'ils sont en bon état et bien positionnés avant de mettre en marche.
- Toujours mettre des gants et des vêtements appropriés pour travailler en tenant la pièce ou la machine à la main. Des gants procurant le niveau de protection minimum EN 388 Catégorie 2 sont recommandés.
- Après coupure de l'alimentation s'assurer que le produit abrasif est complètement arrêté avant d'abandonner la machine.

### **4 - Blessures causées par la rupture d'un produit abrasif :**

- Manipuler les abrasifs avec beaucoup de soins, ce sont des produits fragiles. Examiner tous les produits avant utilisation pour déceler des dommages ou défauts éventuels.
- Stocker les abrasifs au sec, à l'abri du gel et de grandes variations de température. S'assurer qu'ils sont convenablement protégés et disposés pour éviter dommages et déformations.
- Les abrasifs appliqués doivent être stockés à une température de 18-20° C et une humidité relative de 45-65%.
- Les bandes abrasives doivent être suspendues à une potence d'au moins 50 mm de diamètre.
- Ne jamais utiliser un produit abrasif au delà de la date limite d'usage quand elle est marquée. Ne pas dépasser les durées de stockage suivantes pour les produits sans date: 3 ans pour les produits à liant résine ou shellac, 5 ans pour le caoutchouc, 10 ans pour le vitrifié.
- Respecter les avertissements et autres informations pouvant figurer sur les produits ou leurs emballages:



- S'assurer que le produit abrasif utilisé est bien adapté à l'opération. Ne jamais employer un produit dont l'identification est incertaine.
- Suivre les instructions des fournisseurs de l'abrasif et de la machine lors du montage du produit abrasif. Respecter toutes les indications pouvant figurer sur le produit telles que sens de rotation ou position de montage.
- Ne jamais forcer pour monter le produit abrasif sur son support et ne jamais le retoucher pour l'ajuster.
- Ne jamais dépasser la vitesse maximum de travail quand elle est indiquée.
- N'employer que les dispositifs de montage adaptés et s'assurer qu'ils sont propres, non déformés et sans bavures.
- Utiliser les buvards de montage quand ils sont fournis.
- Ne pas serrer exagérément les dispositifs de montage.
- Après montage ou remontage d'un produit abrasif effectuer une marche à vide, protecteurs en place, d'au moins 30 secondes, en se tenant à l'écart de la machine, avant de commencer à travailler.
- Ne jamais enlever les dispositifs de protection existants et s'assurer qu'ils sont en bon état et bien positionnés.
- S'assurer que la pièce à travailler est bien positionnée et correctement maintenue. S'assurer que les supports de pièce sont en bon état et bien positionnés.

- Ne jamais mettre la machine en marche si la pièce est en contact avec le produit abrasif.
- Ne jamais exercer de pression excessive ou des chocs sur l'abrasif ni le surchauffer.
- Travailler uniquement avec la partie active du produit abrasif. Meuler si possible sur le centre des bandes abrasives, éviter d'utiliser les bords.
- Éviter l'encrassement et l'usure inégale des produits abrasifs pour obtenir de bons résultats. Les dresser fréquemment quand c'est possible.
- Laisser le produit abrasif s'arrêter de lui-même sans appuyer sur sa surface.
- Fermer l'arrivée de lubrifiant et laisser la machine en marche jusqu'à essorage complet de l'abrasif.
- Ne pas laisser les bandes abrasives tendues après usage.

#### **5 - Débris de meulage, étincelles, poussières et fumées :**

- Toute opération de meulage à sec doit s'effectuer avec un dispositif d'aspiration des poussières adapté.
- Ne pas utiliser de produits abrasifs à proximité de matières inflammables
- L'utilisation de protections respiratoires conformes à EN 149 est recommandée pour le travail à sec même en présence de dispositifs d'aspiration.
- Les protecteurs existants doivent être positionnés pour dévier les étincelles et débris de meulage à l'écart de l'opérateur.
- Prendre toute mesure nécessaire pour protéger le personnel travaillant à proximité.
- Une protection oculaire est recommandée pour toute travail avec des produits abrasifs entraînés par une machine. Quand la pièce ou la machine sont tenues à la main des lunettes de sécurité ou un écran facial sont recommandés.
- Une protection oculaire de qualité minimum EN166 Niveau B est recommandée.
- S'assurer que le produit abrasif utilisé est bien adapté à l'opération. Un produit mal choisi peut projeter un excès de débris et de poussière.

### **3 - Utilisation**

Ce touret à meuler mixte 200 mm est destiné à l'aiguisage, l'affûtage, l'ébavurage, le meulage et la finition de tous types d'outils coupants, lames fines ou formes de pièces métalliques ; à l'exception de tous matériaux présentant des risques d'inflammation, d'explosion ou de dégagement polluant ou dangereux pour l'utilisateur ou l'environnement.

Tout autre emploi, différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à l'appareil et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur. Cet appareil est destiné uniquement à un usage privé et non industriel.

Seuls les accessoires fournis et les meules d'un diamètre, d'un alésage, d'une épaisseur et d'un type identique à celles fournies ou recommandés sont autorisées.



**Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien**

### **4 – Alimentation :**

Cette machine doit être raccordée à une installation conforme aux règles de l'art et disposant des protections nécessaires. En cas de doute consulter un électricien qualifié.

La machine doit être connectée à un socle de courant triphasé.

Cette machine doit être utilisée dans la limite des conditions ambiantes (entre 15°C et 30°C)

### **5 – Déballage :**

Vous avez ouvert le carton et trouvé cette notice jointe à la machine. Conservez l'emballage pour le rangement et la notice pour y faire référence ultérieurement.

Sortez le touret à meuler de son emballage et vérifiez son état. Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants par rapport à la description ci-dessus, contactez votre vendeur.

Attention ! Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne le laissez pas à la portée des enfants et jetez-le.

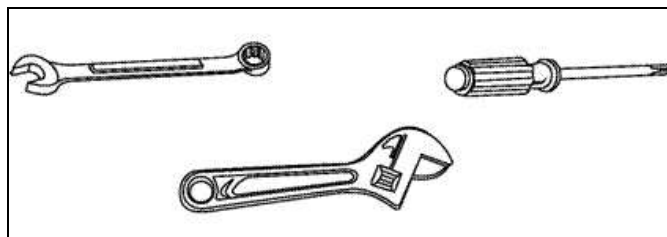
## 6 – Montage et installation :



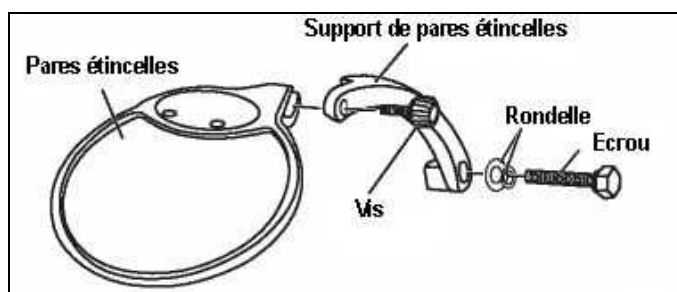
### **MISE EN GARDE !**

Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien

#### **a – Outils nécessaires au montage complet de la machine : (non fournis)**



#### **b – Montage des pare-étincelles OPTIVIEW :**



Le **pare-étincelles Optiview à champ élargi** doit être monté au-dessus du carter de protection.

Vous devez assembler comme sur le schéma ci-dessus le pare étincelles avec son support et les fixer à l'aide des vis, rondelles et écrous prévus à cet effet.

Il doit ensuite être ajusté afin de protéger l'utilisateur tout en permettant la vision et le passage de la main et de la pièce)

Le réglage du pare-étincelles doit être fréquemment effectué, de manière à compenser l'usure de la meule en maintenant une distance aussi faible que possible entre le pare-étincelles et la meule; cette distance ne doit, en aucun cas, être supérieure à 2 mm. Le pare-étincelles protège vos yeux et vos mains des étincelles qui jaillissent durant le meulage ; c'est pourquoi ils doivent toujours être utilisés

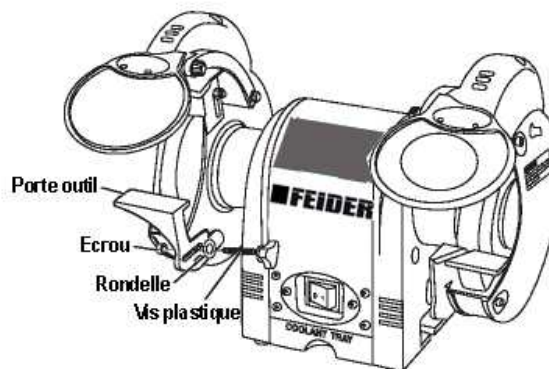
#### **c – Montage des portes outils :**

Le porte outil doit être fixé en dessous des carters de protection des meules.

Vous devez assembler comme sur le schéma le porte outil pour le fixer à l'aide des vis, rondelles et écrous prévus à cet effet.

L'ajustement du porte outil doit être effectué progressivement de manière à compenser l'usure de la meule, en maintenant une distance aussi faible que possible entre le porte outil et la meule; cette distance ne doit, en aucun cas, être supérieure à 2 mm.

Lorsqu'il n'est plus possible d'ajuster le pare-étincelles et le porte-outil, les meules doivent être changées.





## 7 – Mise en route & utilisation :

La base de votre touret doit être placée et bien fixée sur une surface solide et plane dans un lieu inaccessible aux enfants. Fixez le touret à l'aide de 2 écrous et boulons passant à travers les orifices prévus à cet effet.

Assurez-vous du bon serrage de la meule entre les flasques avant de mettre en route.

### a) Mise en route

La mise en route après réglages et vérifications s'effectue en pressant sur l'interrupteur marche/arrêt que vous trouverez en soulevant le dispositif de sécurité « type coup de poing ».

Faites tourner la machine à vide pendant 30 secondes dans une position sûre pour vérifier du bon fonctionnement.

Arrêtez la machine immédiatement s'il y a une vibration importante ou si d'autres défauts sont détectés.

Si tel est le cas, vérifiez la machine pour déterminer l'origine du défaut.

L'arrêt s'effectue en appuyant de nouveau sur l'interrupteur marche/arrêt ou sur le dispositif de sécurité pour un arrêt urgent.

### b) Utilisation

Vous pouvez utiliser la machine après déballage, lecture de la notice et vérification du bon montage des meules.

Meulez toujours à l'avant de la meule. Ne sollicitez jamais la machine au point que la meule s'immobilise.

La meule n'est pas appropriée pour un usage continu. Assurez-vous que la machine ne connaisse pas de surchauffes. Après 30 minutes d'utilisation, laissez la machine refroidir jusqu'à la température ambiante.

Tenez fermement la pièce. Lors de l'utilisation veillez à bien tenir la pièce à usiner et à la plaquer sur le porte-outil. Afin de ne pas vous blesser ou vous brûler portez des gants.

Laissez la machine prendre sa pleine vitesse avant d'usiner ou d'affûter la pièce. S'approcher doucement de la meule.

Travailler sur toute la largeur de la meule afin d'obtenir une usure régulière.

Ne jamais travailler sur la face latérale de la meule.

Passer de temps en temps une pierre à diamanter sur la meule afin d'égaliser le pourtour.

### c) Accessoires :

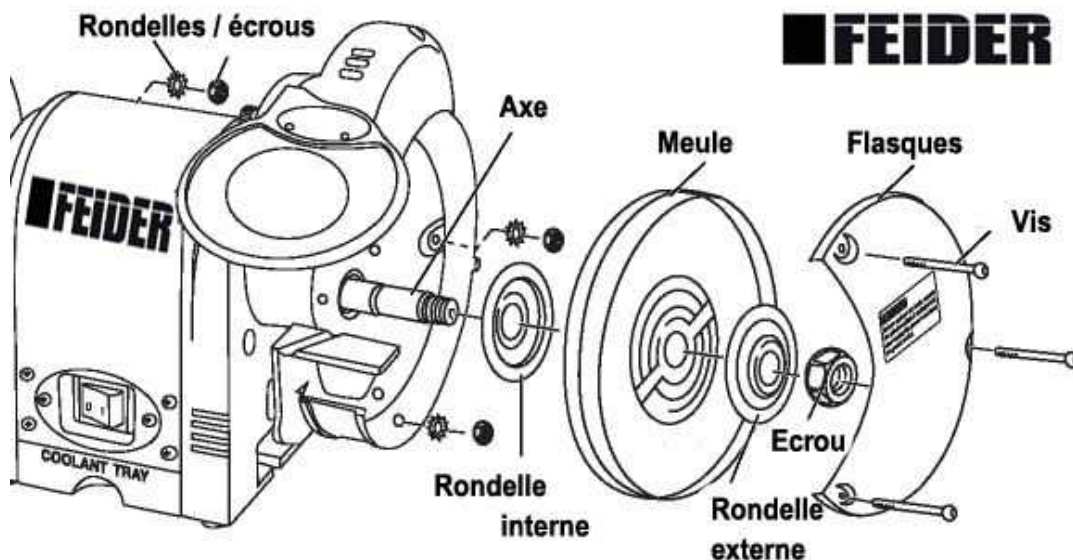
**Un outil à dresser les meules** vous permettra de rattraper les usures irrégulières.

## 8 – Entretien :

### a. Changement des meules :



Ne jamais utiliser une meule fissurée - celle-ci peut éclater et provoquer des accidents.



Débranchez l'appareil du réseau, enlevez les carters de protection (ou flasques).

- A l'aide d'une clé, desserrez les flasques. Sortez la meule. Nettoyez l'ensemble des pièces et le carter.

#### **Remontez la meule en respectant l'ordre de montage :**

- Posez un flasque sur l'axe, côté en creux en direction de la meule.

- Montez la meule sur l'arbre. S'assurer que les buvards sont utilisés quand ils sont fournis avec les meules et quand ils sont exigés.

- Posez l'autre flasque, toujours côté en creux, face à la meule.

- Ne serrez pas trop la meule ( Risque de rupture)

- Remontez le carter de protection.

### b. Entretien



**Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien**

Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements. Éliminez régulièrement la poussière de meulage du logement et des carters de protections.

Vérifiez périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, remplacez-le par un câble identique. Il est recommandé de faire réaliser cette opération par le Service Après Vente. Vérifiez périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et remplacez-les si elles sont endommagées. Maintenez les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure performance et plus de sûreté.

Le nettoyage des pièces en plastique se fait machine débranchée, à l'aide d'un chiffon doux humide et un peu de savon doux.

N'immergez jamais la machine et n'employez pas de détergent, alcool,

essence, etc.

Les meules doivent être stockées et manipulées avec soin selon les instructions de la norme CEN concernant les produits abrasifs. Remplacez la meule dès que celle-ci présente des signes d'usure.

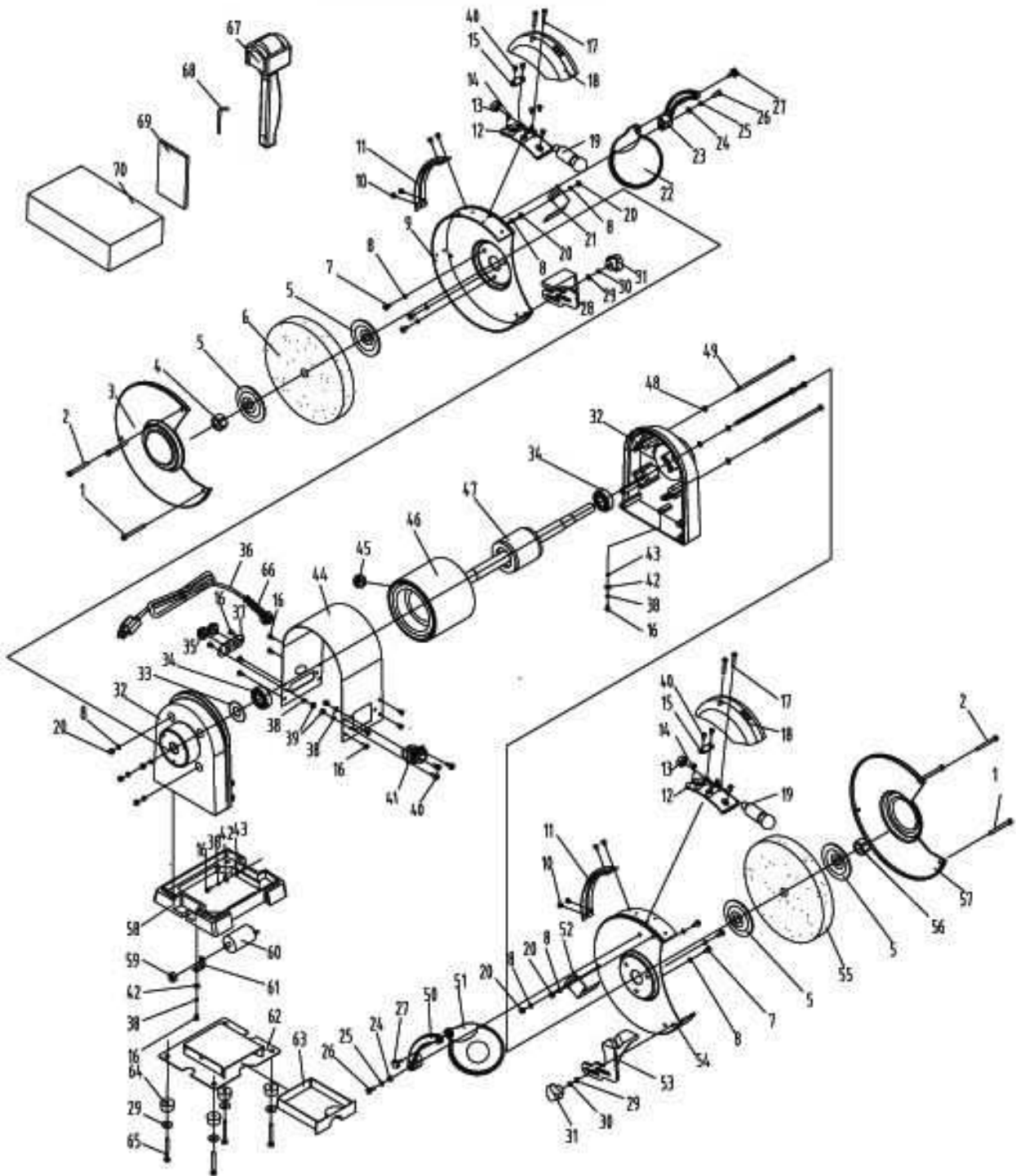
Laissez le touret refroidir après une demi-heure d'utilisation continue.

En cas de problème ou pour un nettoyage en profondeur, consultez le Service Après Vente.


## 9 – Solutions aux problèmes courants :

PROBLEMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Le moteur ne démarre pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sous tension</li> <li>2. Mauvaise connexion</li> </ol>	Vérifier les branchements et la tension réseau.
Le moteur ne démarre pas et fait disjoncter.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Court circuit dans la prise</li> <li>2. Court circuit dans le moteur</li> <li>3. Mauvais fusible, ou disjoncteur coupé</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier les prises</li> <li>2. Inspecter les connexions sur la machine</li> <li>3. Vérifier les fusibles</li> </ol>
Le moteur chauffe	Le moteur est surchargé	Réduire la charge sur le moteur
La vitesse de rotation diminue	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le moteur est en court circuit</li> <li>2. La tension diminue</li> <li>3. Mauvais fusible</li> <li>4. Moteur en surchauffe</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier les connexions sur le moteur et l'isolation des branchements</li> <li>2. Vérifier les tensions et les fusibles</li> <li>3. Réduire la charge sur les meules</li> </ol>
Vibration de la pièce à usiner	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La machine vibre</li> <li>2. La pièce n'est pas tenue assez fermement</li> <li>3. La surface de la meule est irrégulière</li> <li>4. La meule est trop dure</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier que la machine soit bien fixée</li> <li>2. Utiliser un outil pour tenir la pièce</li> <li>3. Rectifier la meule avec l'outil à dresser</li> <li>4. Utiliser une meule moins abrasive ou réduire la pression d'appui</li> </ol>
La surface usinée n'est pas nette	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La meule est mal dressée</li> <li>2. La pièce à usiner est mal tenue</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dresser la meule</li> <li>2. Utiliser un outil pour bien maintenir la pièce à usiner</li> </ol>
Des points de brûlure apparaissent sur la pièce à usiner	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le grain de la meule utilisée est trop gros</li> <li>2. La pièce est trop appuyée sur la meule</li> <li>3. Un liquide d'usinage est nécessaire</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utiliser une meule à grain moins important</li> <li>2. Appuyer moins fermement la pièce à usiner</li> <li>3. Utiliser un liquide d'usinage.</li> </ol>
La meule s'use rapidement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La pression sur la pièce est trop importante</li> <li>2. La meule est inappropriée ou le diamètre est trop faible</li> <li>3. La meule est mal dressée</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. diminuer la pression sur la pièce à usiner</li> <li>2. Le grain de la meule est trop fin</li> <li>3. Dresser ou changer la meule</li> </ol>

10 – Vue éclatée :



**11 – Déclaration de conformité :**

**Déclaration  de conformité**

**FEIDER FRANCE  
32, rue Aristide BERGES  
Zone Industrielle  
31270 CUGNAUX**

**Déclare que la machine désignée ci-dessous :  
*F550WW3P***

Est conforme aux dispositions de la directive « machine » (directive 89/392/CEE modifiée) et aux réglementations nationales la transposant ;

**Est également conforme aux dispositions des directives européennes suivantes :**

A la Directive Basse Tension 73/23/CEE et 93/68/CEE  
A la Directive CEM 89/336/CEE et 93/68/CEE  
et leurs transpositions nationales.

**Est également conforme aux normes européennes, aux normes nationales et aux dispositions techniques suivantes :**

EN 61029-1(2000) & EN 61029-2-4(2003)  
EN 55014-1(2000)+A1(2001)+A2(2002) & EN 55 014-2(1997)+A1(2001)  
EN 61 000-3-2(2000) & EN 61 000-3-3(1995)+A1(2001)

*Philippe MARIE / Gérant*

**FEIDER**

**OUTILLAGE ELECTRO-STATIONNAIRE**  
32, rue Aristide Bergès  
Zone Industrielle  
31270 CUGNAUX - FRANCE  
Tél.+33(0)5 34 508 508 - Fax +33(0)5 34 508 509  
www.feider.fr - infos@feider.fr  
RCS Toulouse 2000R2545 Siret 444 574 057 00014

*Année de fabrication 2006*  
Made in PRC